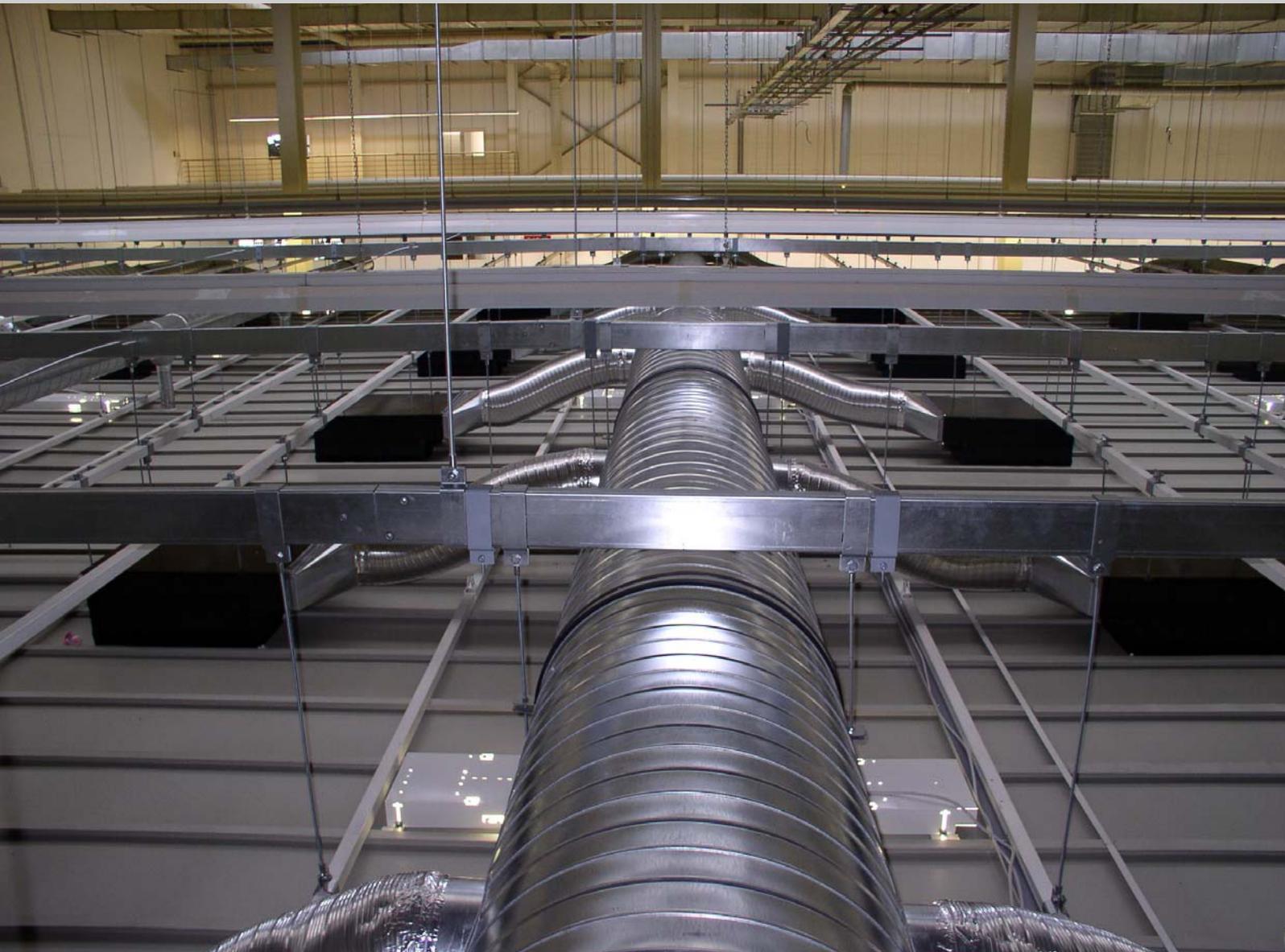




LUFTKANÄLE

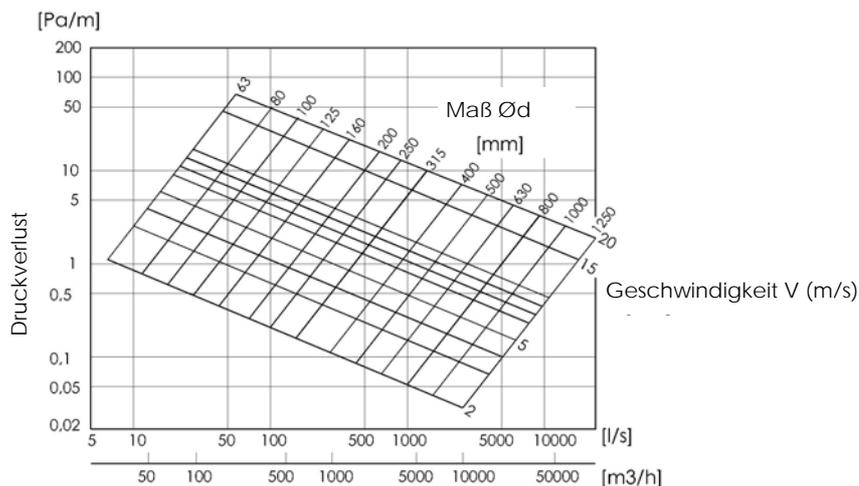


Spirorohre und Formstücke

Die runden Spirorohre und Formstücke von Radel & Hahn Zrt aus beidseitig verzinktem Streifenblech sind sowohl für Lüftungstechnische Systeme als auch für andere Verwendungszwecke unter Beachtung der notwendigen Luftgeschwindigkeit, Druckdifferenz und Dichtheit geeignet.

Auf Kundenwunsch können die Kanäle und Formstücke aus Aluminium, Schwarzblech oder Niroblech hergestellt werden. Alle Kanäle mit einem Durchmesser über 250 mm werden zusätzlich mit einem Gestänge neben der Falzverbindung versteift. Die Kanäle mit einem Durchmesser über 500 mm werden mit zwei Gestängen versteift.

Die maximale Nennlänge der Kanäle beträgt 6000 mm. Ohne anderweitige Vorschrift produzieren wir die Kanäle mit einer Luftleckage von $2,0 \times 10^{-3}$ - $3,0 \times 10^{-3}$ m³/sec/m².



Nenn-Durchmesser in mm	Min. Wandstärke in mm	Max. zulässige Druckdifferenz	
		bei Zuluft	bei Abluft
80 - 315 mm	0,5 mm	6300 Pa	2500 Pa
350 - 500 mm	0,6 mm	5000 Pa	1600 Pa
560 - 800 mm	0,8 mm	5000 Pa	1250 Pa
900 - 1250 mm	0,9-1,2 mm	3000 Pa	1000 Pa



Viereckigen Luftkanäle und Formstücke

Die viereckigen Luftkanäle und Formstücke von Radel & Hahn Zrt aus verzinktem Blech sind sowohl für Lüftungstechnische Systeme als auch für andere Verwendungszwecke unter Beachtung der notwendigen Luftgeschwindigkeit, Druckdifferenz und Dichtheit geeignet.

Bei Luftkanälen mit großem Querschnitt werden die verarbeiteten Blechplatten durch einen inneren Stehfalz zusammengefügt. Die Kanten der Luftkanäle werden mit einem Pittsburg-Falz hergestellt. Die Blechtafeln für die Kanäle mit großem Querschnitt werden zusätzlich mit Gestängen versteift. Die maximale Nennlänge der Kanäle beträgt 2000 mm. Die minimale Höhe ist 100 mm.

Seitenlänge Nennwert in mm	Min. Wandstärke in mm bei nachstehender zulässiger Druckdifferenz		
	bis 630 Pa	bis 1600 Pa	bis 2500 Pa
	ND Niederdruck	HD1 Hochdruck	HD2 Hochdruck
200-400 mm	0,7 mm	0,7 mm	0,7 mm
401-750 mm	0,7 mm	0,9 mm	0,9 mm
751-1000 mm	0,9 mm	0,9 mm	1,1 mm
1001-1400 mm	0,9 mm	1,1 mm	1,2 mm
1400 mm felett	1,1 mm	1,1 mm	1,2 mm

Die Kanäle und Formstücke werden aus beidseitig verzinktem Feinblech produziert. (Auf Kundenwunsch können die Kanäle und Formstücke aus Aluminium, Schwarzblech, Niroblech oder Kupfer hergestellt werden). Die max. zulässige Druckdifferenz beträgt 2500 Pa bei einer Luftgeschwindigkeit von 8 m/sec. Ohne anderweitige Vorschrift produzieren wir die Kanäle mit einer Luftleckage von $2,0 \times 10^{-3}$ - $3,0 \times 10^{-3}$ m³/sec/m².

Die Luftkanäle werden mit Kanalprofilen und Winkel versehen. Das Flanschmaß beträgt nach ÖNORM M7615 20 mm bzw. 30 mm.



Entrauchungskanäle

Die Entrauchungskanäle dienen zur Ableitung von Rauch und Wärme aus Brandräumen. Die viereckige oder runde Entrauchungskanäle werden aus verzinktem Blech mit einer Blechstärke von min. 0,9 mm hergestellt. Diese Kanäle können als ein Teil des Wärme- und Rauchableitungssystems des Gebäudes, als waagerechtes, senkrechtes und schräges Entrauchungssystem der einzigen Brandabschnitte bis zum 600 °C des Rauchgases verwendet werden.

Bei Luftkanälen mit großem Querschnitt werden die verarbeiteten Blechplatten durch einen inneren Stehfalz zusammengefügt. Die Kanten der Luftkanäle werden mit einem Pittsburg-Falz hergestellt. Die Blechtafeln für die Kanäle mit großem Querschnitt werden zusätzlich mit Gestängen versteift.



Klasse des Grenzwertes der Feuerbeständigkeit nach MSZ EN 13501-4:2007:

E600 120 (ho) S 1500 single
E600 120 (ve) S 1500 single*

Klasse der Feuerbeständigkeit nach OTSZ Abschn. 5. Abs. 1/3:

A1

Max. zulässiger Querschnitt der eingebauten Entrauchungskanäle:

Rechteckige Querschnitt:

1250 x 1000 mm
 (Breite x Höhe)

Runder Querschnitt:

Ø 1000 mm

*Basierend auf den Kriterien der Prüfnorm EN 1366-9 und der Prüfung gemäß Abschnitt 5.2 der Produktnorm EN 12101-7.

Die Kanäle und Formstücke werden aus beidseitig verzinktem Feinblech produziert. Die max. zulässige Druckdifferenz beträgt 1500 Pa.

Die Luftkanäle werden mit Kanalprofilen und Winkel versehen. Das Flanschmaß beträgt 20 mm bzw. 30 mm.

Die einkomponentige, lösungsmittelfreie Dichtungsmasse auf Wasserglas-Basis Typ 4209/OF/062 der Luftkanäle ist bis zum 1000 °C hitzebeständig.

Die Entrauchungskanäle dürfen nur in eigenen Brandabschnitten eingebaut werden. Sie dürfen in einen anderen Brandabschnitt nicht eingebaut werden bzw. durch einen anderen Brandabschnitt nicht durchgeführt werden und direkt an die Baukonstruktion nicht angeschlossen werden.

Der maximale Abstand der Aufhängungen soll 1,65 m betragen. Der maximale Abstand der Auflagerungen der Kanäle ist 2,00 m.

Genehmigungsnummer von ÉMI: A-79/2010.

Renzen

LEGO Manufacturing Kft. Nyíregyháza
DIEHL Aircabin Hungary Kft. Nyírbátor
MERCEDES BENZ Manufacturing Kft. Kecskemét
GE Hungary Nyrt. Budapest
SOUTH BUDA BUSINESS PARK Irodaház, Budapest
KIKA Áruház Debrecen és Kassa
GETRAG FORD Kechnec
SCHELLING Kechnec
FLEXTRONICS Nyíregyháza, Sárvár, Brno, Zalaegerszeg, Zalaölvő
ROBERT BOSCH Elektronika Kft Hatvan
SIEMENS Gönyü
INFOPARK Budapest
ÁRPÁD CENTER Budapest
CITY GATE IRODAHÁZ Budapest
DOTÉ Debrecen
HUMAN Gödöllő
HIETE Budapest

**Die vollständige Referenzliste kann von unserer Web-Seite
*www.radel-hahn.hu heruntergeladen werden.***



radel & hahn zrt

H-4028 Debrecen, Kassai út 92.

Telefon: 0036 52448441 Fax: 0036 52415258

E-mail: info@radel-hahn.hu Web-site: www.radel-hahn.hu